

# Válcované a kované tyče

## Tyče kruhového průřezu válcované EN 10 060 (DIN 1013) a kované DIN 7527/6



značka	ČSN ekvív.	tep. zprac.	max. Ø (mm)
nelegované konstrukční oceli			
S355J2 / S355J0	11 523	*	1300
S355NL	11 503	*	620
oceli k zušlechťování			
C35	12 040	O/N	320
C45	12 050	O/N	1000
C60	12 061	O/N	800
25CrMo4	15 130	QT	600
34CrMo4	15 141	QT	660
42CrMo4	15 142	QT	1300
51CrV4	15 260	QT/A	600
34CrNiMo6	16 343	QT/A	900
30CrNiMo8	16 435	QT	800
39NiCrMo3 (UNI)		QT	300
oceli k cementování			
C15	12 020	O	480
16MnCr5	14 220	FP/A	850
20MnCr5	14 221	FP/A	700
17CrNi6-6	16 220	FP/A	660
15NiCr13	16 420	FP/A	300
18CrNiMo7-6 (17CrNiMo6 – DIN 17 210)	16 326	FP/A	1050
18NiCrMo5 (UNI)		A	800

značka	ČSN ekvív.	tep. zprac.	max. Ø (mm)
oceli k nitrídování			
31CrMoV9	15 330	QT	800
34CrAlNi7	16 347	QT	800
oceli pro tlakové nádoby a zařízení			
P250GH (C22.8) (DIN 17 243)	11 416 (12 024)	*	650
16Mo3	15 020	*	675
13CrMo4-5	15 121	*	700
10CrMo9-10	15 313		600
15NiCuMoNb5 (SEW)		*	450
12CrMo 19-5 (SEW)		*	400
oceli na upevňovací prvky, zvýšené a/nebo nízké teploty			
C35 E	12 040	QT	105
25CrMo4	15 130	QT	160
21CrMoV5-7	15 320	QT	250
X22CrMoV12-1		QT	60
42CrMo4	15 142	QT	60
oceli ložiskové			
100Cr6	14 109	A (GKZ)	400

## Válcované a kované tyče

### Tyče ploché válcované EN 10 058 (DIN 1017)



značka	ČSN ekvív.	rozměry (mm)
S355J0, S355J2	11 523	šířka 15-150  tloušťka 3-90
C45	12 050	
16MnCr5	14 220	
42CrMo4	15 142	

### Tyče čtvercové válcované EN 10 059 (DIN 1014) a kované DIN 7527/6



značka	ČSN	rozměry (mm)
S355J0, S355J2	11 523	20 x 20 až 400 x 400
C45	12 050	
16MnCr5	14 220	
42CrMo4	15 142	

\* tepelné zpracování viz příslušná norma

O – přírodní, A – žháno, QT – zušlechtěno  
GKZ – žháno na globulární cementit, FP – struktura ferit-perlit  
N – normalizováno